

# EM Brno s.r.o.

## DYNAMOSPOUŠTĚČ SDS 08s/F

LUN 2132.02-8

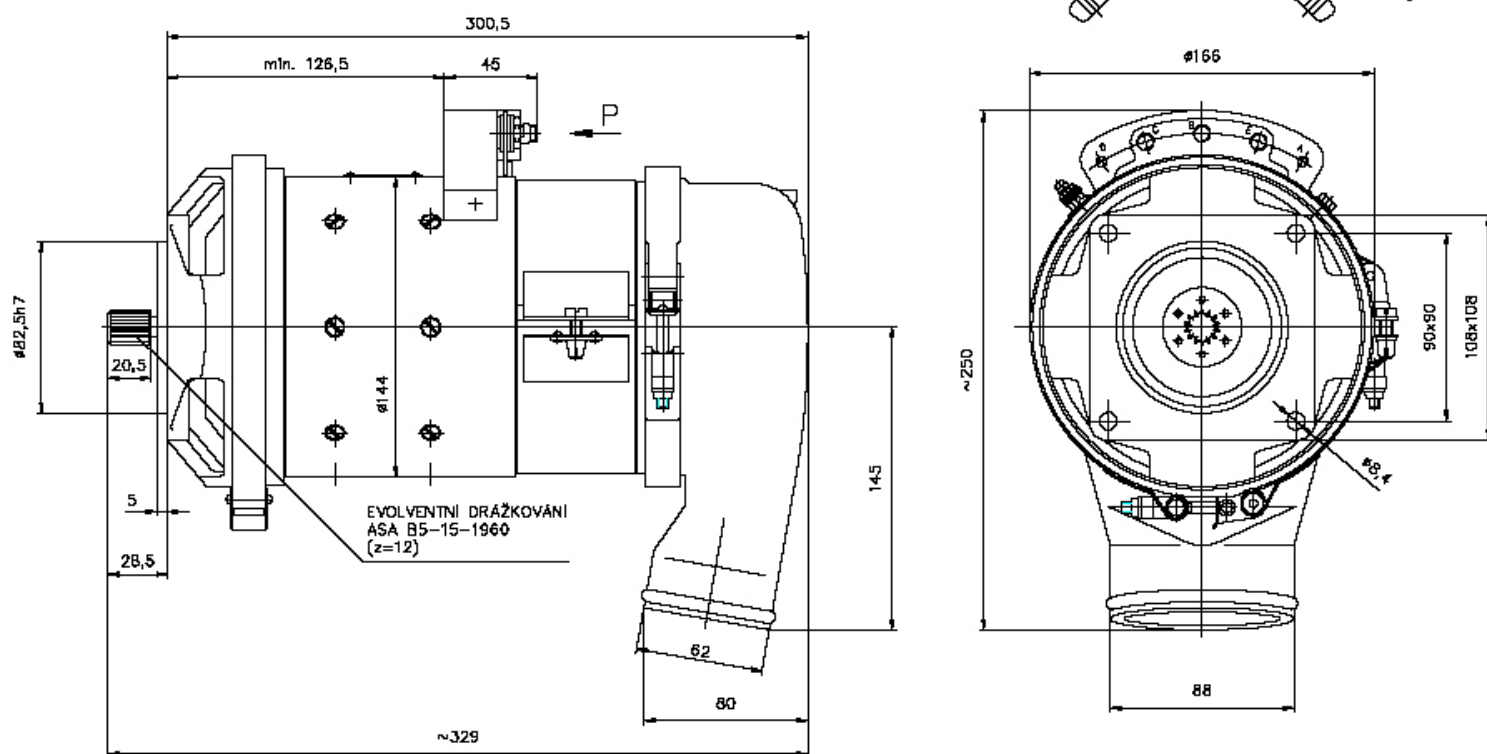
a

LUN 2132.03-8



# Dynamospouštěč LUN 2132.02-8

POHLED P



Označení dynamospouštěče SDS 08s/F pro objednání:  
**Dynamospouštěč LUN 2132.02-8**

1. Dynamospouštěč LUN 2132.02-8, typové označení u výrobce SDS 08s/F, je čtyřpólový generátor stejnosměrného proudu s derivačním buzením, napájeným přes řídicí jednotku 3 GN 016 z vlastních svorek.

V sérii s vinutím kotvy je zapojeno komutační a kompenzační vinutí. Sériové budicí vinutí je zapojeno jen ve funkci spouštěče.

Dynamospouštěč slouží v soupravě s řídicí jednotkou k výrobě stejnosměrné elektrické energie. Ve funkci spouštěče slouží k prvotnímu roztočení přídatných zařízení.

Stroj je osazen ventilátorem na hřídeli motoru. Při trvalém jmenovitém zatížení musí být zajištěno kombinované chlazení: vlastní ventilátor + náporový vzduch o přetlaku 120 mm v.s. na vstupu vzduchovodu.

Dynamospouštěč se dodává v provedení s označením LUN 2132.02-8.

2. Dynamospouštěč může pracovat v soupravě s řídicí jednotkou v prostředí WW 27 v rozmezí teplot -60 až +60 °C a relativní vlhkosti od 20 do 95 % ± 3 %.  
Zařízení je schopno pracovat do nadmořské výšky až 10 000 m.  
Teplota okolí v nepracovním stavu -60 až +100 °C.

3. Tvar dynamospouštěče je IM 3001 dle ČSN EN 60034-7, příruba na zadní straně, dynamospouštěč může pracovat ve všech polohách.  
 Krytí dynamospouštěče odpovídá IP 20 dle ČSN EN 60034-5.  
 Chlazení dynamospouštěče odpovídá ICA 01 dle ČSN EN 60034-6.  
 Povrchový nátěr proveden v černé barvě, spony – leštěná nerez. ocel.

4. Řídicí jednotka dynamospouštěče LUN 2167.03-8, typové označení u výrobce 3 GN 016.

5. V soupravě s řídicí jednotkou dosahuje dynamospouštěč následující jmenovité parametry:

Generátor:

Jmenovité napětí	stejnoseměrné 28 V
Provozní napětí	27 až 28,5 V
Provozní napětí při přetížení:	26 až 29 V
při jmenovitém proudu a otáčkách pod 6 500 min <sup>-1</sup> a v krajních teplotách dle článku 2	
Jmenovitý proud trvale	200 A
Krátkodobé přetížení po dobu 5s	400 A
(při otáčkách větších než 7 000 min <sup>-1</sup> )	
Přetížení při teplotě +5 °C po dobu 30 min	250 A
Trvalé přetížení při teplotě +30 °C	220 A
(při otáčkách větších než 7 000 min <sup>-1</sup> )	
Rozsah otáček	5 800 až 12 000 min <sup>-1</sup>

Motor (spouštěč):

Maximální napětí stejnosměrné	28 V
Špičkový záběrový proud	cca 700 A
Při napětí na svorkách spouštěče 20 V je dosaženo minimálního výkonu	2,9 kW při 2 500 min <sup>-1</sup>

6. Montáž el. vedení se provádí vodiči o průřezech:

a) generátorická část rozvodu	.....	min. 35 mm <sup>2</sup>
b) spouštěcí část rozvodu	.....	min. 16 mm <sup>2</sup>
c) propojení s řídicí jednotkou	.....	min. 0,75 mm <sup>2</sup>

7. Upevnění dynamospouštěče k zařízení se provádí za montážní příruba, která se šroubuje k zařízení čtyřmi šrouby M 8. Vlastní dynamospouštěč je k montážní přírubě připevněn pomocí spony, která je součástí dodávky. Montážní příruba je součástí dynamospouštěče.

8. Příslušenství:

a) náhradní dvojitý kartáč (3 sady)	12 ks
b) spona	1 ks

9. Hmotnost dynamospouštěče včetně spony je max. 16,4 kg.

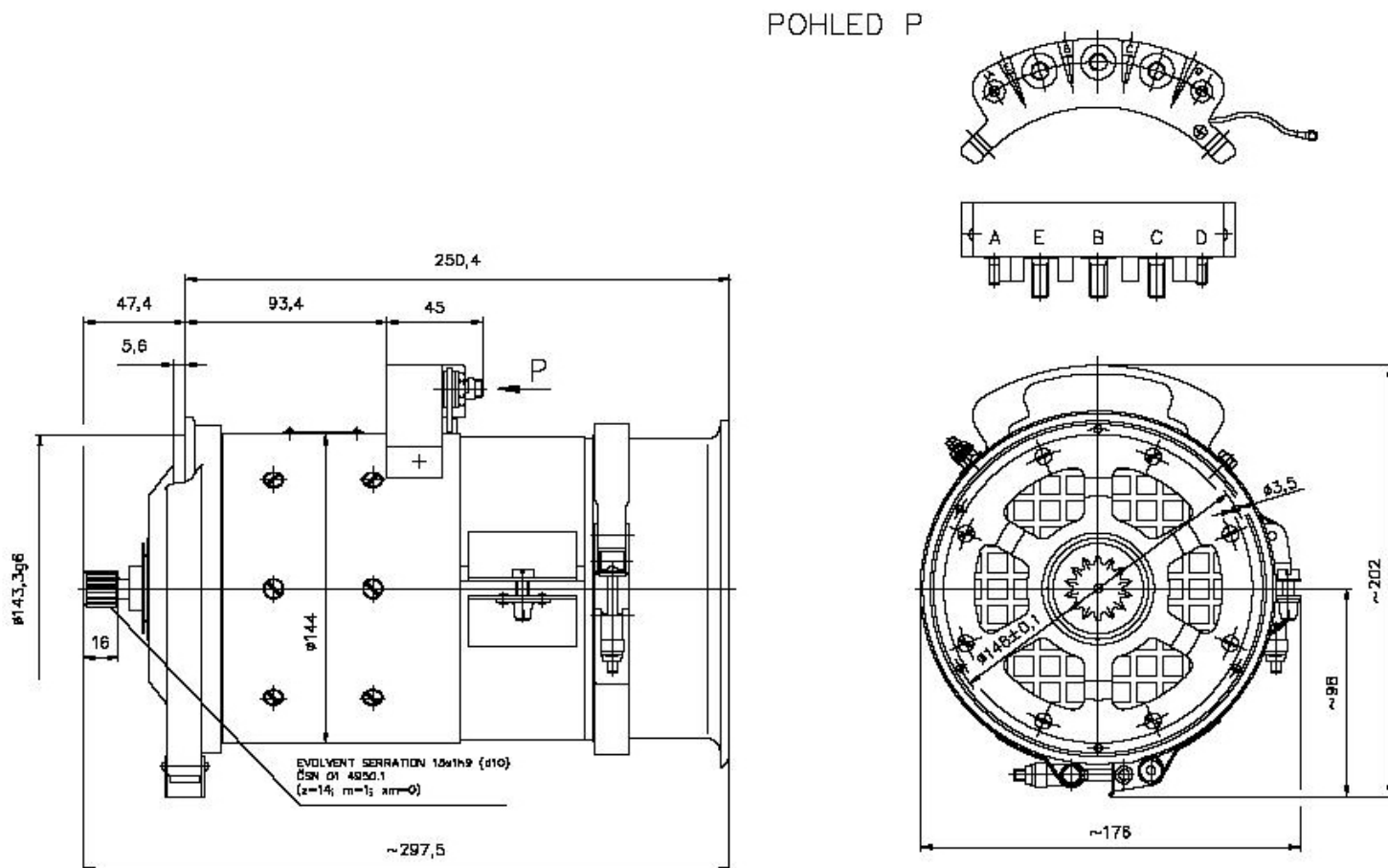
10. Pro dynamospouštěč přidělila autorizovaná zkušebna pro výrobky letecké techniky VZLÚ Praha – Letňany schválení způsobu provedení klimatické odolnosti WW 27 dle ČNL 0600 na základě protokolu číslo: 1834/2147/97-KTR/2277/98/2304/98/98 P 835/31E-75/76

11. Stanovená doba do generální opravy je: **3 000 provozních hodin nebo 3 000 startů, nebo 10 roků.**  
 Přípouští se **dvě** generální opravy.

12. dynamospouštěč byl konstruován, zkoušen a vyhovuje následujícím normám:

ČSN EN 60034-1	ČSN EN 60034-5	ČSN EN 60034-6	ČSN EN 60068-2-1
ČSN EN 60068-2-2	ČSN EN 60034-7	ČSN 33 4200	ČSN 34 2860
ČSN 34 5791-2-30	ČSN 35 0000-1-1	ČSN 35 0010	ČSN 35 0101
ČSN ISO 9227	ČSN ISO 6988	ČSN ISO 9223	ČSN EN 60721-1
ČNL 0600			

# Dynamospouštěč LUN 2132.03-8



Označení dynamospouštěče SDS 08s/F pro objednání:  
**Dynamospouštěč LUN 2132.03-8**

1. Dynamospouštěč LUN 2132.03-8, typové označení u výrobce SDS 08s/F, je čtyřpólový generátor stejnosměrného proudu s derivačním buzením, napájeným přes řídicí jednotku 4 GN 016 z vlastních svorek.  
V sérii s vinutím kotvy je zapojeno komutační a kompenzační vinutí. Sériové budicí vinutí je zapojeno jen ve funkci spouštěče.  
Dynamospouštěč slouží v soupravě s řídicí jednotkou výrobě stejnosměrné elektrické energie. Ve funkci spouštěče slouží k prvotnímu roztočení přídavných zařízení.  
Stroj je osazen ventilátorem na hřídeli motoru, zajišťujícím vlastní chlazení.  
Dynamospouštěč se dodává v provedení s označením LUN 2132.03-8.
2. Dynamospouštěč může pracovat v soupravě s řídicí jednotkou v prostředí WW 27 v rozmezí teplot -55 až +60 °C a relativní vlhkosti od 20 do 95 % ± 3 %.  
Zařízení je schopno pracovat do nadmořské výšky až 11 500 m.  
Teplota okolí v nepracovním stavu -60 až +85 °C.

3. Tvar dynamospouštěče je IM 3001 dle ČSN EN 60034-7, příruba na zadní straně, dynamospouštěč může pracovat ve všech polohách.  
 Krytí dynamospouštěče odpovídá IP 20 dle ČSN EN 60034-5.  
 Chlazení dynamospouštěče odpovídá ICA 01 dle ČSN EN 60034-6.  
 Povrchový nátěr proveden v černé barvě, spony – leštěná nerez. ocel.

4. Řídicí jednotka dynamospouštěče LUN 2167.04-8, typové označení u výrobce 4 GN 016.

5. V soupravě s řídicí jednotkou dosahuje dynamospouštěč následující jmenovité parametry:

Generátor:

Jmenovité napětí	stejnoseměrné 28 V
Provozní napětí	27 až 29 V
Provozní napětí při přetížení:	26 až 29 V
při jmenovitém proudu a otáčkách pod 9 400 min <sup>-1</sup> a v krajních teplotách dle článku 2	
Jmenovitý proud trvale	200 A
Krátkodobé přetížení po dobu 5s	400 A
(při otáčkách větších než 9 600 min <sup>-1</sup> )	
Přetížení při teplotě +30 °C (S2 60 min)	250 A
(při otáčkách větších než 9 400 min <sup>-1</sup> )	
Trvalé přetížení při teplotě +30 °C	220 A
(při otáčkách větších než 9 400 min <sup>-1</sup> )	
Rozsah otáček	8 000 až 11 720 min <sup>-1</sup>

Motor (spouštěč):

Maximální napětí stejnosměrné	28 V
Špičkový záběrový proud	cca 700 A
Při napětí na svorkách spouštěče 20 V je dosaženo minimálního výkonu 1,7 kW a momentu 7,8 Nm při 2 070 min <sup>-1</sup>	

6. Montáž el. vedení se provádí vodiči o průřezech:

a) generátorická část rozvodu	.....	min. 35 mm <sup>2</sup>
b) spouštěcí část rozvodu	.....	min. 16 mm <sup>2</sup>
c) propojení s řídicí jednotkou	.....	min. 0,75 mm <sup>2</sup>

7. Upevnění dynamospouštěče k zařízení se provádí za přírubu pomocí spony, která je součástí dodávky.

8. Příslušenství:

a) náhradní dvojité kartáč (1 sada)	4 ks
b) spona	1 ks

9. Hmotnost dynamospouštěče včetně spony je max. 16 kg.

10. Pro dynamospouštěč přidělila autorizovaná zkušebna pro výrobky letecké techniky VZLÚ Praha – Letňany schválení způsobu provedení klimatické odolnosti WW 27 dle ČNL 0600 na základě protokolu číslo: 1835/2307/98-KTR/98 P 1834/2147/97-KTR/2277/98/2304/98/98.

11. Stanovená doba do generální opravy je: **1 500 provozních hodin nebo 4 000 startů, nebo 12,5 roků.**  
 Pripouští se provedení **jedné** generální opravy.

12. Dynamospouštěč byl konstruován, zkušěn a vyhovuje následujícím normám:

ČSN EN 60034-1	ČSN EN 60034-5	ČSN EN 60034-6	ČSN EN 60068-2-1
ČSN EN 60068-2-2	ČSN EN 60034-7	ČSN 33 4200	ČSN 34 2860
ČSN 34 5791-2-30	ČSN 35 0000-1-1	ČSN 35 0010	ČSN 35 0101
ČSN IEC 721-2-1	ČSN ISO 9227	ČSN ISO 6988	RTCA/DO-160C
ČNL 0600			

Vyrábí a dodává:



**EM Brno s.r.o.**  
**Jilkova 124**  
**615 32 Brno**  
**Česká republika**

Tel.: +420 548 427 411

Fax: +420 548 216 336

E-mail: [ou@embrno.cz](mailto:ou@embrno.cz)

[www.embrno.cz](http://www.embrno.cz)

